



# Inscription



## Journées de réflexion sur l'environnement, le développement durable et l'emploi

**Les 19 et 20 mai 2009 : Inscription 8 h — L'assemblée débute à 9 h**  
**DELTA Montréal** 475, avenue Président-Kennedy Montréal,  
salle Symphonie.

Frais d'inscription sont de 175\$ pour les deux jours comprenant :

- le petit déjeuner continental;
- les pauses-café;
- le repas du midi.



Un bloc de chambres a été réservé au Delta Montréal pour le 18 mai et 19 mai 2009

| Type de chambre       | Occupation Simple | Occupation Double |
|-----------------------|-------------------|-------------------|
| <i>Delta</i>          | 134\$             | 134\$             |
| <i>Première</i>       | 159\$             | 159\$             |
| <i>Club Signature</i> | 184\$             | 184\$             |

Veuillez noter que la FTQ ne peut rembourser les frais de cet événement.

Vous devez faire vos réservations vous-mêmes **avant le 15 avril 2009** au **514 286-1986** en vous **identifiant au groupe FTQ** ou directement par Internet <http://www.deltamontreal.com/gnftq1>

Le chèque doit être libellé au nom de la FTQ.

Nom du participant(e) : \_\_\_\_\_

Syndicat : \_\_\_\_\_ section locale : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_  
N° Rue

Ville : \_\_\_\_\_ Code postal : \_\_\_\_\_

Téléphone : \_\_\_\_\_ Courriel : \_\_\_\_\_

### Faire parvenir à :

Roxanne Ouellet , FTQ Service de santé et de la sécurité du travail  
565, boul. Crémazie Est, bureau 12100, Montréal (Québec) H2M 2W3  
Téléphone : 514 383-8000 Télécopieur : 514 383-0502  
Courriel : rouellet@ftq.qc.ca